

Technische Beschreibung

Hochdruck-Rohrreinigungsanhänger:

ROM SmartTrailer Pro / 150 bar - 40 l/min.



HOCHDRUCK-ROHRREINIGUNGSANLAGE AUF ANHÄNGER 150/40 Benzin

Serienausstattung:

Antrieb

- B&S Vanguard 13,2 kW / 18 PS, 2-Zylinder Benzinmotor
- 12V elektrische Startanlage
- Temperaturüberwachung

Motorhaube

- RAL 9010 Reinweiß
- Dient als Schutz für Motor / Pumpe

Kraftstoffbehälter

- 30 Liter Kraftstoffbehälter aus transparentem Kunststoff

HD-Pumpe

- SPECK NPR 25/41, 3-Zylinder-Plungerpumpe mit keramischen Plungers
- Kapazität: 150 bar - 40 l/min

Wasserbehälter

- optimales Fassungsvermögen bis 650 Liter (Polyethylen; RAL 7016)
auf Wunsch kann ROM das Überlaufrohr niedriger einstellen, damit die zulässige Anhängerlast Ihres Fahrzeuges nicht überschritten wird;
- Überlaufrohr
- Einzigartige Tunneldurchreiche (von einem Werkzeugkasten zum anderen).
- Schraubdeckel mit großer Öffnung; ideal für Reinigung.
- Behälter ist niedrig positioniert, d.h. es wird so ein niedriger Schwerpunkt erreicht.
- durch Behälterform wird Wasserschwappen auf ein Minimum reduziert.

HD-Haspel

- solide, feuerverzinkte Hochdruckhaspel mit Stahltrommel montiert auf einer ergonomischen Arbeitshöhe.
- geeignet für max. 80 m ½" (NW13) Rohrreinigungsschlauch
- wartungsarmes ROM-Radialdrehgelenk sorgt für eine maximale Effizienz am Ende des Schlauches

HD-Schlauch

- 60 m ½" (NW13) ROM-Rohrreinigungsschlauch
- hochflexibel, jedoch stabil durch Stahleinlage
- maximaler Arbeitsdruck: 250 bar

Befüllschlauchhaspel

- verzinkte Haspel-Seitenplatten
- wartungsarmes ROM-Radialdrehgelenk
- Handkurbel
- 50 m ¾" (NW 20) Befüllschlauch

Bedienpult

- integriertes Design-Armaturenbrett
- ergonomische Arbeitshöhe (basierend auf europäischer Forschung)
- Not-Ausschalter mit Beleuchtung
- 12 V - Buchse
- Elektronik-System aufgeteilt in mehrere, separat gesicherte Gruppen

Fahrgestell

- Achse mit Gummifederung
- feuerverzinkt
- 14"-Räder
- Auflaufbremse mit Rückfahrautomatik
- solides, verstellbares Stützrad
- europäisches Typengutachten

Fortschrittliches Geräuschkämpfungspaket

- doppelwandig isolierter Auspuffdämpfer aus Edelstahl
- Geräuschkämpfungsmaterial unter die Motorhaube

Werkzeugkasten

- zwei großzügige Werkzeugkästen
- abschließbar
- mit Öffnungshalterungen
- rutschfeste Gummimatte

Armaturen

- stufenlos einstellbarer Druckregler in frostgeschützter Position
- deutlich ablesbarer Druckmesser, montiert im rückwärtigem Panel
- Wasserfilter (PE) mit automatischem Wasserstopp, montiert im Motor/Pumpenraum
- wartungsfreie Batterie

Konservierung

- Fahrgestell / Grundrahmen ist feuerverzinkt
- Blechteile (Kathaphorese / pulverbeschichtet in RAL 7016)
- stoß- und kratzfeste Seiten- und Unterpanele in PE (RAL 7016)
- Polyester-Teile (Oberseite); serienmäßig lieferbar in "Gelcoat": reinweiß (RAL9010).

Motor-/Pumpenraum

- großzügig bemessener Motor-/Pumpenraum; ideal für Wartung und Reparaturen
- optimale Zugänglichkeit durch einen großen Öffnungswinkel der Motorhaube
- Motor- / Pumpenraum ausgestattet mit Schalldämpfungsmaterial. In Verbindung mit einer speziellen Auspuffanlage ist die Anlage besonders leise

geeignet für Rohrdurchmesser

- Ø 40 bis Ø 200 mm

Abmessungen

- L = 3700 mm
- B = 1380 mm
- H = 1360 mm

Leergewicht

- zirka 625 kg (exkl. Optionen)

entspricht

- den CE-Richtlinien
- den Richtlinien für den europäischen Straßenverkehr

Standard Zubehör

- Rohrreinigungsdüse 33 (Vorstrahl)
- Rohrreinigungsdüse 36 (Blind)

Wartung

- besonders service- und wartungsfreundlich
- schneller und einfacher Zugang zu den Wartungsteilen dank des großen Öffnungswinkels der Motorhaube

Design

- innovative Technik und Funktionalität kombiniert in einem dynamischen / kompakten Design
- maximale Kraftstoffersparung durch minimalen Luftwiderstand
- durch niedrige Position des Schwerpunktes ist das Fahrverhalten mit befülltem sowie leerem Behälter besonders günstig.

Technische Änderungen vorbehalten.