

HOCHDRUCK-VAKUUM ROHRREINIGUNGSMASCHINE ROM SmartCombi V-150/75

(Art.Nr. 0301070)

Bitte angeben bei Bestellung:

Art. Nr. 0468911 Verteilung Abwasser-/ Frischwasserbehälter SmartCombi 1000 Liter / 500 Liter

Art. Nr. 0468933 Verteilung Abwasser-/ Frischwasserbehälter SmartCombi 900 Liter / 600 Liter

Art. Nr. 0468955 Verteilung Abwasser-/ Frischwasserbehälter SmartCombi 800 Liter / 700 Liter

Serienausstattung:

ANTRIEB

- Antriebsteile auf eine Platte montiert, 8 Schwingungsdämpfer. Montiert an Vorderseite Tank, geschützt mittels Haube
- Motor-Pumpe Antrieb mittels Zahnradantrieb/Keilriemenübersetzung
- KUBOTA V1505T, 4 Zylinder wassergekühlter Turbo Dieselmotor, 33kW / 45PS
- Antrieb der Vakuumpumpe in- und auszuschalten mittels elektromagnetischer Kupplung
- Horizontal montierter Edelstahl Schalldämpfer
- E-Start oder Automatisch
- Temperaturüberwachung

HD PUMPE

- SPECK P45/75-150, 3 Plungerpumpe mit Keramikplungern
- Kapazität: 150 Bar – 75 Liter/min
- Wasserfilter mit waschbarem Element und Autostopp
- Automatische Temperaturüberwachung Frischwasser
Bemerkung: In der Bedienungsanleitung von SPECK wird angegeben daß HD Pumpen nicht ohne Wasser laufen dürfen. ROM ratet Ihnen deswegen an die Option "Wassermangelschutz" zu bestellen. Dieser Schutz bietet Ihnen eine noch längere Lebensdauer und reduziert die Wartungskosten

HD HASPEL

- Montiert im Rahmen an Hinterseite Tank
- Haspel aus Stahl, Pulverbeschichtung
- Geeignet für max. 80m ½" (ND13) Rohrreinigungsschlauch
- Manueller Antrieb
- ROM Radialdrehgelenk
- Haspelblockierung

HD SCHLAUCH

- 50m ½" (ND13) Rohrreinigungsschlauch
- Stahleinlage
- Max. Arbeitsdruck: 250 Bar

ZUBEHÖR

- Rohrreinigungsdüse 33 mit Vorstrahl und Einsätze hinten
- Rohrreinigungsdüse 36 Einsätze hinten

VAKUUMSYSTEM

- Ausgeführt mit luftgekühlter Vakuumpumpe RV4100
 - Luftverladung ± 4100 Liter/min
 - Heavy duty Kevlar hitzigbeständige Lamellen
 - Automatische Ölschmierung
- 2 Vakuumschlauche 3" (ND75) mit Kupplungen, 2.4m

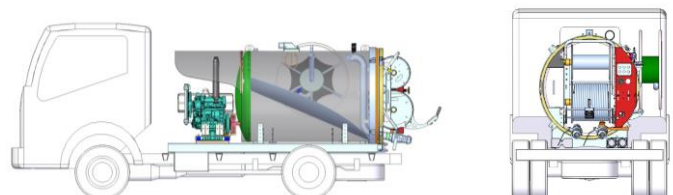
• Kombiniertes Luftein-/ Ölabscheider

KOMBI-BEHÄLTER

- 1000 Liter Vakuum / Abwasser
- 500 Liter Frischwasser
- Integrierte Staplerschuhe (gleichzeitig Stauraum für Vakuumschläuchen)
- Neben 1000/500 ist auch 900/600 oder 800/700 möglich
- Frischwasser Teil ist versehen von:
 - Füllanschluss mit 66mm Storz Kupplung
 - Ablass 1" mit Hahn
 - Belüftung (gleichzeitig Überlaufrohr) mittels 2" Schlauch (2 Stück)
 - Niveau-Anzeiger mittels Sichtschlauch
- Vakuum / Abwasser Teil ist versehen von:
 - Rückwand seitlich zu öffnen mit 4 handbedienten Verriegelungen
 - Trennwand schräg
 - Übersaugschutz mittels doppeltes Ballventil im Tank Topf
 - Feuchtigkeitsabscheider (Siphon) mit Schauglas
 - Überdruckventil eingestellt auf max. +/- 0.45 bar
 - Vakuumventil eingestellt auf +/- 0.75 bar
 - Manometer -1 / +3 bar
 - Sauganschluss 3" (ND75) mit Schieberventil und Schnellkupplung in Rückwand
 - Ablaufanschluss 3" (ND75) mit Schieberventil und Schnellkupplung in Rückwand
 - Niveau-Anzeige mittels Schaugläser in Tankrumpf

BEDIENUNG

- Bedienpult am Hinterseite Gerät;
 - Not-Ausschalter
 - Kontrolle Lampen "power", "stop" und "Wassermangelschutz" (Option)
 - Drucktaste Vakuumpumpe einschalten
 - 12V Zubehör Anschluss
 - Stufenlos einstellbare Druckregler VB85
 - HD/Bypass Wahlhahn
 - Manueller Gasregelung
 - Manometer
 - An/Aus Schalter
 - Warnungsleuchte „an/aus“, „glühen“, „Öldruck“ und „Kühlfüssigkeit“
 - Warnungsleuchte „Temperatur Frischwasserkreislauf“



KORROSIONSSCHUTZ

- Tank/Rahmen
 - Innen und Aussen Feuerverzinkt
- Haspelrahmen, Armaturenblett
 - Gestrahlt
 - Lackiert mit rostschützender Primer
 - Pulverbeschichtung RAL 9006 (Weißaluminium)
- Haspel
 - Gestrahlt
 - Lackiert mit rostschützender Primer
 - Pulverbeschichtung RAL 7016 (Anthrazitgrau)

ENTSPRICHT

- CE Richtlinien & Prüfung und Registrierung niederländische Fahrzeugzulassungsbehörde (RDW)

GEWICHT (LEER)

- Zirka 990kg (ohne Optionen)
- Die untenstehende Tabelle zeigt Ihnen die ungefähre Gewichte einiger Optionen:

ABMESSUNGEN (EXCL. OPTIONEN)

- Aufbauhöhe (avisierte Länge vom Ladefläche) 2.75m
- Totale Länge max. 3.15m
- B = 1300 mm
- H = 1350 mm (Abhängig Fahrgestell = H + H-Fahrgestell < 2.00m)

GEEIGNET FÜR ROHRDURCHMESSER

- Max. Ø 500mm

VORTEILE VAKUUMPUMPE

- Vakuumpumpe gleichzeitig mit Hochdruckpumpe zu verwenden
- Vakuumpumpe kann man von Saugen auf Drücken umschalten: Als Anwendung um Behälter zu entleeren

Artikelnummer:	Beschreibung:	Kg:
0421	Wassermangelschutz für HD Pumpe	0
04021	Handbediente Füllschlauchhaspel mit 50m 3/4" Füllschlauch (NW20)	28
0444	Hydraulischer Antrieb von HD Haspel	33
04840	80m statt 50m 1/2" HD Schlauch	11
0654	Saugschlauchhaspel mit 18m Vakuumsaugschlauch 2", Saugrohr mit Kugelhahn	50
045120 + 045250	Staukasten (Aluminium) seitwärts montiert + Abschließbare Werkzeugkasten (11+19)	30
0452199	2 x Schutzmatte zur Einlage in Werkzeugkasten + Staukasten (5+5)	10
046831	Abschließbare Designhaube der Motor/Pumpe Einheit	63
0468455	Vakuumbehälter Lackierung in Betriebsfarbe	5
04679814	Montagesatz "Extended" Renault Maxity / Nissan Cabstar (wb 2.500mm), bestehend aus Hilfsrahmen, Set Befestigungskonsolen und Befestigungsmaterial, Seitenschutz, Seitenbeleuchtung, Kotflügelstützen, Kotflügel und Schüttblech	90
04679884	Befestigungskonsolen, Set à 8 Stück	10
045122	4 Saug-/Ablassschläuche 3" (NW80) 2,4m mit Kupplungen statt 2. (Bemerkung: bei einigen Konfigurationen werden die zwei zusätzliche Schläuche aus Platzgründen entweder lose geliefert oder herausragen)	14
290800	Spritzpistole mit Lanze 70cm und Flachstrahldüse	2
04531	Durchkuppelsystem Abwasserbehälter an Frischwassersystem, bestehende aus Durchkuppelschlauch mit extra montiertem T-Stück inkl. Hahn und Kupplung	5
0425	Rundumlechte mit Stativ	3