

HOCHDRUCK-VAKUUM ROHRREINIGUNGSMASCHINE ROM SmartCombi S-200/60

(Art.Nr. 0301040)

Bitte angeben bei Bestellung:

Art. Nr. 0468911 Verteilung Abwasser-/ Frischwasserbehälter SmartCombi 1000 Liter / 500 Liter

Art. Nr. 0468933 Verteilung Abwasser-/ Frischwasserbehälter SmartCombi 900 Liter / 600 Liter

Art. Nr. 0468955 Verteilung Abwasser-/ Frischwasserbehälter SmartCombi 800 Liter / 700 Liter

Serienausstattung:

ANTRIEB

- Antriebsteile auf eine Platte montiert, 6 Schwingungsdämpfer. Montiert an Vorderseite Tank, geschützt mittels Haube
- Motor-Pumpe Antrieb mittels Zahnriemen
- KUBOTA D1105T, 3 Zylinder wassergekühlter TurboDieselmotor, 23.5kW / 32PS
- Horizontal montierter Edelstahl Schalldämpfer
- E-Start oder Automatisch
- Temperaturüberwachung

HD PUMPE

- SPECK P45/60-200, 3 Plungerpumpe mit Keramikplungern
 - Kapazität: 200 bar – 60 Liter/min
 - Wasserfilter mit waschbarem Element und Autostopp
 - Automatische Temperaturüberwachung Frischwasser
- Bemerkung: In der Bedienungsanleitung von SPECK wird angegeben daß HD Pumpen nicht ohne Wasser laufen dürfen. ROM ratet Ihnen deswegen an die Option "Wassermangelschutz" zu bestellen. Dieser Schutz bietet Ihnen eine noch längere Lebensdauer und reduziert die Wartungskosten

HD HASPEL

- Montiert im Rahmen an Hinterseite des Behälters
- Haspel aus Stahl, Pulverbeschichtung
- Geeignet für max. 80m ½" (ND13) Rohrreinigungsschlauch
- Manueller Antrieb
- ROM Radialdrehgelenk
- Haspelblockierung

HD SCHLAUCH

- 50m ½" (ND13) Rohrreinigungsschlauch
- Stahleinlage
- Max. Arbeitsdruck: 250 Bar

ZUBEHÖR

- Rohrreinigungsdüse 33 mit Vorstrahl und Einsätze hinten
- Rohrreinigungsdüse 36 Einsätze hinten

VAKUUMSYSTEM

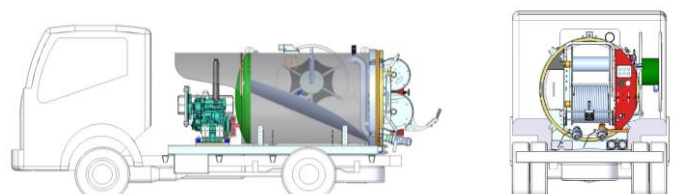
- Ausgeführt mit Strahlsauger. Einschaltung mittels Wahlhahn im Bedienkasten, von „ HD Haspel“ nach „Vakuum“.
- Luftverladung ± 6500 Liter/min
- 2 Vakuumschlauche 3" (ND75) mit Kupplungen, 2.4m

KOMBI-BEHÄLTER

- 1000 Liter Vakuum / Abwasser
- 500 Liter Frischwasser unter schräger Trennwand
- Neben 1000/500 ist auch 900/600 oder 800/700 möglich
- Integrierte Staplerschuhe (gleichzeitig Stauraum für Vakuumschläuchen)
- Frischwasser Teil ist versehen von:
 - Füllanschluss mit 66mm Storz Kupplung
 - Ablass 1" mit Hahn
 - Belüftung (gleichzeitig Überlaufrohr) mittels 2" Schlauch (2 Stück)
 - Niveau-Anzeiger mittels Sichtschlauch an Außenseite
- Vakuum / Abwasser Teil ist versehen von:
 - Rückwand seitlich zu öffnen mit 4 handbedienten Verriegelungen
 - Trennwand schräg
 - Übersaugschutz mittels doppeltes Ballventil im Tank Topf
 - Manometer –1 / +3 bar
 - Sauganschluss 3" (ND75) mit Schieberventil und Schnellkupplung in Rückwand
 - Ablaufanschluss 3" (ND75) mit Schieberventil und Schnellkupplung in Rückwand
 - Niveau-Anzeige mittels 3 Schaugläser 2" in Tankrumpf

BEDIENUNG

- Bedienpult am Hinterseite Gerät;
 - Not-Ausschalter
 - Kontrolle Lampen "power", "stop" und "Wassermangelschutz" (Option)
 - 12V Zubehör Anschluss
 - Stufenlos einstellbare Druckregler VB85
 - HD/Bypass Wahlhahn
 - HD Haspel/Sauginjektor Wahlhahn
 - Manueller Gasregelung
 - Manometer
 - An/Aus Schalter
 - Warnungsleuchte „an/aus“, „glühen“, „Öldruck“ und „Kühlflüssigkeit“
 - Warnungsleuchte „Temperatur Frischwasserkreislauf“



KORROSIONSSCHUTZ

- Tank/Rahmen
 - Innen und Aussen Feuerverzinkt
- Haspelrahmen, Armaturen Brett
 - Gestrahlt
 - Lackiert mit rostschtzender Primer
 - Pulverbeschichtung RAL 9006 (Weißaluminium)
- Haspel
 - Gestrahlt
 - Lackiert mit rostschtzender Primer
 - Pulverbeschichtung RAL 7016 (Anthrazitgrau)

ENTSPRICHT

- CE-Richtlinien & Prüfung und Registrierung niederländische Fahrzeugzulassungsbehörde (RDW)

GEWICHT (LEER)

- Zirka 860kg (ohne Optionen)
- Die untenstehende Tabelle zeigt Ihnen die ungefähre Gewichte einiger Optionen:

ABMESSUNGEN (EXCL. OPTIONEN)

- Aufbauhöhe (avisierte Länge vom Ladefläche) 2.75m
- Totale Länge max. 3.15m
- B = 1300mm
- H = 1350mm (Abhängig Fahrgestell = H + H-Fahrgestell < 2.00m)

GEEIGNET FÜR ROHRDURCHMESSER

- Max. Ø 500mm

VORTEILE STRAHLSAUGER

- Kompakter Bau, da weniger Komponenten benötigt werden (Spart zirka 120kg an Baugewicht)
- Weniger wartungsempfindliche Komponenten
- Eine Vakuumpumpe verwendet Schmieröl. Da diese Pumpe fehlt, verwenden Sie kein Schmieröl, was besser für die Umwelt ist
- Weniger Lärm da die Vakuumpumpe fehlt
- Niedrigere Investierung im Vergleich zu SmartCombi V-Type

VORTEILE 2. STRAHLSAUGER

- Frischwasser wird in dem Vakuumbehälter gestürzt während das auf Druck setzen. Dieses Wasser hat ein Spülwirkung und dies wäre günstig für eine einfache Entleerung

BEMERKUNG STRAHLSAUGER

- Wenn Sie von Saugen auf Drücken umschalten wollen (um Behälter zu entleeren), soll man ein 2. Strahlsauger montieren (Option)
- Gleichzeitig Saugen und Spritzen (Hochdruck) ist nicht möglich

BEMERKUNG 2. STRAHLSAUGER

- Frischwasser wird in dem Vakuumbehälter gestürzt während das auf Druck setzen. Hierdurch verwenden Sie Spülwasser aus dem Frischwasserbehälter

Artikelnummer:	Beschreibung:	Kg:
0421	Wassermangelschutz für HD Pumpe	0
04021	Handbediente Füllschlauchhaspel mit 50m 3/4" Füllschlauch (NW20)	28
0444	Hydraulischer Antrieb von HD Haspel	33
04840	80m statt 50m 1/2" HD Schlauch	11
0654	Saugschlauchhaspel mit 18m Vakuumsaugschlauch 2", Saugrohr mit Kugelhahn	50
045120 + 045250	Staukasten (Aluminium) seitwärts montiert + Abschließbare Werkzeugkasten (11+19=)	30
0452199	2 x Schutzmatte zur Einlage in Werkzeugkasten + Staukasten (5+5=)	10
046831	Abschließbare Designhaube der Motor/Pumpe Einheit	63
0468455	Vakuumbehälter Lackierung in Betriebsfarbe	5
04679814	Montagesatz "Extended" Renault Maxity / Nissan Cabstar (wb 2500mm), bestehend aus Hilfsrahmen, Set Befestigungskonsolen und Befestigungsmaterial, Seitenschutz, Seitenbeleuchtung, Kotflügelstützen, Kotflügel und Schüttblech	90
04679884	Befestigungskonsolen, Set à 8 Stück	10
045122	4 Saug-/Ablassschläuche 3" (ND80) 2,4m mit Kupplungen statt 2. (Bemerkung: bei einigen Konfigurationen werden die zwei zusätzliche Schläuche aus Platzgründen entweder lose geliefert oder herausragen)	14
290800	Spritzpistole mit Lanze 70cm und Flachstrahldüse	2