

HOCHDRUCK/VAKUUM ROHRREINIGUNGSANLAGE ROM INTERVENTOR COMBI 200/60

(art.nr. 0306020)

Serienausstattung:

ANTRIEB

- Antriebsteilen montiert auf eine Platte, 8 Schwingungsdämpfer
- Motor-Pumpe Antrieb mittels Keilriementrieb/Zahnradantrieb
- KUBOTA D1105T, 3 Zylinder Wassergekühlter Turbo, 23.5kW / 32PS
- Antrieb der Vakuumpumpe ein- und auszuschalten mittels elektromagnetischer Kupplung
- Edelstahl Schalldämpfer
- E-Start
- Temperaturüberwachung

PUMPE

- SPECK P45/60-200, 3 Plungerpumpe
- Kapazität: 200 bar – 60 Liter/min
- Wasserfilter mit waschbarem Element
- Automatische Temperaturüberwachung Frischwasser

VAKUUMSYSTEM

- Ausgeführt mit RV3100 luftgekühlter Schieberpumpe
- Luftverladung +/- 3100 Liter/min
- Heavy duty Kevlar hitzebeständige Schiebern für langfristigen Gebrauch
- Automatische Ölschmierung
- Kombiniertes Luftfilter / Ölabscheider

KRAFTSTOFFBEHÄLTER

- Durchsichtige kunststoff Behälter
- Inhalt 12 Liter

KÜHLSYSTEM

- Wärmetauscher für eine zuverlässige Temperaturregulierung

WASSERBEHÄLTER

- 400 Liter PE
- Überlaufsicherung mittels Überlaufrohr
- Befüllungsdeckel an der Oberseite und Inspektions-/Reinigungsdeckel an der Seite

HD HASPEL

- Geeignet für max. 80m ½" (ND13) Rohrreinigungsschlauch
- ROM Radialdrehgelenk
- Klappbare gelagerte Schlauchführung
- Hydraulisch angetrieben inkl. Drehzahlregulierung und Freilaufstand

HD SCHLAUCH

- 60m ½" (ND13) Rohrreinigungsschlauch
- Stahleinlage
- Max. Arbeitsdruck: 250 Bar

FÜLLSCHLAUCHHASPEL

- ROM Radialdrehgelenk
- Handkurbel
- Mit 50m ¾" (ND20) Füllschlauch

VAKUUMBEHÄLTER

- 600 Liter Vakuum / Abwasser auf integrierte consoles/ Grundplatten
- Versehen mit:
 - Inspektions-/Reinigungsdeckel, rund 225mm mit Knebelverschluss
 - Übersaugschutz mittels doppeltes Ballventil im Tanktopf
 - Feuchtigkeitsabscheider (Siphon) mit Schauglas
 - Überdruckventil (auf Tank, mit Luftausscheidungsschlauch durch Boden des Fahrzeuges eingestellt auf max. +/- 0.45 bar
 - Vakuumventil eingestellt auf +/- 0,75 bar
 - Druckmesser -1 / +3 bar
 - Sauganschluss 2" (ND50), mit 9.1m Toilettenvakuumschlauch auf 2 Haken an Fahrsteigseite. Dieses Schlauch ist mit Saugdüse und Kunststoff Kugelschieber versehen
 - Ablaufanschluss 3" (ND75) mit Schieberventil und Perrot Schnellkupplung in Fahrsteigseite des Behälters
 - Niveau-Anzeige mittels Niveauzeiger und innere Flotter

BEDIENUNG

- An/Aus Schalter in Steuerschrank
- Not-Ausschalter mit Beleuchtung auf Steuerschrank
- Kontrolle Lampen "Kontakt An" auf in Steuerschrank
- Kontrolle Lampen "Temperatur Motor" in Steuerschrank
- Gashebel in Frontplatte
- HD Wahlhahn Druck/Bypass in Frontplatte
- Drucktaste "Vakuumpumpe An/Aus" auf Steuerschrank

ARMATUREN

- Stufenlos einstellbare Druckregler auf Frontpanel
- Druckmesser auf Frontpanel
- Wasserfilter mit auswaschbaren Element und integrierten Hahn

KONSERVIERUNG

- Grundrahmen
 - Gestrahlt
 - Lackiert mit rostschtützendem Primer
 - Pulverbeschichtet in RAL 7016 (Anthrazitgrau)
- Haspels, pulverbeschichtet in RAL 7016 (Anthrazitgrau)
- Haube, pulverbeschichtet in RAL 2004 (Reinorange)
- Frontpanel aus Edelstahl
- Leitungen und verschiedenes Zubehör verzinkt
- Vakuumbehälter völlig Feuerverzinkt

GEEIGNET FÜR ROHRDURCHMESSER

- Ø 40 - Ø 500mm

ABMESSUNGEN (KEINE EINBAUMASSE)

- L = 2450mm
- B = 1220/1330mm (HD einheit/Vakuumbehälter)
- H = 1100/1245mm (HD einheit/Vakuumbehälter)

LEERGEWICHT STANDARD AUSFÜHRUNG

- 750kg (ohne Optionen)

ENTSPRICHT

- CE Richtlinien

STANDARD AUSSTATTUNG

- Rohrreinigungsdüse 33 mit Vorstrahl und Einsätze hinten
- Rohrreinigungsdüse 36 Einsätze hinten
- Ablassschlauch 3" (ND75) mit perrot (weiblich) Kupplung. Länge zirka 2.5m

